

## 设备供货合同

需方（甲方）

供方（乙方）

### 1. 设备型号及数量

甲方向乙方购买由乙方生产的\_\_\_\_\_，具体供货清单请参考附件一。

### 2. 合同总价

2.1 合同总价为¥元，人民币（大写）\_\_\_\_\_。

2.2 该合同总价为广州交货价，不含运输、包装费用。

### 3. 付款及结算方式

3.1 合同签订当天内，甲方将合同总金额的\_\_\_\_\_ %（即¥元）以电汇方式支付给乙方作为定金。

3.2 本合同签定后的第\_\_\_\_\_天，甲方将合同总金额的\_\_\_\_\_ %（即¥元）以电汇方式支付给乙方作为结算提货款。

3.2 乙方出具与甲方结算货款。

### 4. 设备交货期

乙方在收到甲方全款后的两天内于乙方所在地发出本合同所指货物。

### 5. 设备发货

5.1 交货地点：\_\_\_\_\_运输方式和运费由甲方承担。

5.2 甲方因故要求推迟合同中约定的供货期，需在距交货期\_\_\_\_\_天前以书面形式通知乙方，由乙方确认后生效，否则乙方有权要求甲方支付由此而造成的误

